

MCP-35

PREDETERMINING ELECTRIC COUNTER

DESCRIPTION

The MCP-35 Series is an additive preset counter that has a solid and robust construction which makes it ideal for applications demanding strong resistance from shock and vibration.

Desired preset value can easily be set with a push of a button. With each input pulse, the counter adds one count.

When the preset number is reached, an output signal is sent out through a built-in relay.

Manual or Electric reset types are available.

Ideal for applications that requires monitoring, controlling of various automatic machines such as printing machines, textile machines, etc.



MCP-35

MODEL SELECTION

TYPE	MODEL	DIGITS	RESET	WEIGHT
ADDITION PRESET COUNTER	MCP - 35	5	Manual	880g

SPECIFICATIONS

Model	MCP - 35
Power Source	AC100 / 200 V (50 / 60 Hz) convertible
Voltage Fluctuation	± 10%
Power Consumption	Count : 8.9 - 10.5 VA (AC)
Continuous Energizing	Count : less than 5 minutes
Counting Method	One pulse - One count(energizing - 1/2count,unenergized - 1/2count)
Counting Speed	15 Hz (maximum)
Pulse Width	33msec. (Make/Duty: 1:1)
Display	Addition Count : 4.3 x 2.5mm (white) Preset Setting : 3.0 x 1.6 (yellow)
Reset Time	Manual - Pushbutton
Output	1C Relay AC 250V 5A
Connection	Screw Terminal
Operating Temperature	-5°C - +40°C (non-freezing)
Operating Humidity	85%RH maximum (non-condensing)
Test Voltage	AC1,500V for 1 minute
Insulation Resistance	20MΩ minimum (500VDC megger)
Vibration	Endurance : 16.7Hz, double amplitude 4mm / Malfunction : 10 ~ 55Hz, double amplitude 0.5mm
Shock	Endurance : 300 m/s ² (30G) / Malfunction : 50 m/s ² (5G)
Construction	Panel : Die - cast 7.5BG6/1.5

※ Repetitive short time intervals between resets may cause the reset coil to burn. To prevent this, make sure that the next reset is approximately 20 times the On time of the previous reset. (Ex.: If the reset ON time is 1 second, the next reset should be at least 20 seconds after.)

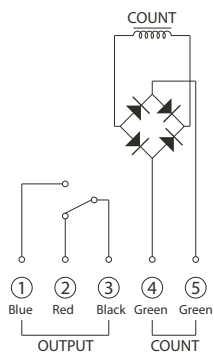
SETTING THE PRESET VALUE

FOR MCP-35 SERIES

1. Press the Reset Button (R) to bring the display (white figures) to zero position.
2. While pressing the Lock Button (black button), press the individual digit keys to set the desired preset value. Notice the preset display (yellow figures) increment every push of the button.
3. When the desired preset value is set, release the Lock Button (black button).
4. Press once again the Reset Button (R) before starting operation of counter.

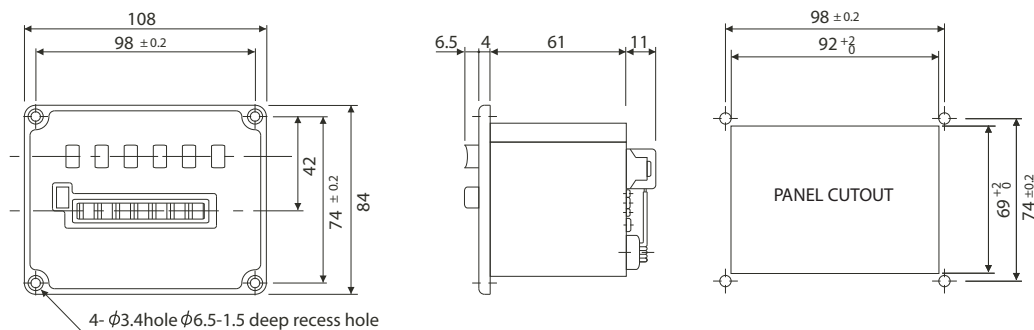
CONNECTION

MCP-35



DIMENSIONS

MCP-35



This catalog was last revised Oct. 17, 2017.
*Subject to change without prior notice.
All Rights Reserved, Copyright © 2017, LINE SEIKI CO., LTD.



LINE SEIKI CO., LTD.

Address : 37-7, Chuo-Cho, 2-Chome, Meguro-ku
Tokyo 152-0001 JAPAN
Contacts : Tel: +81-3-3716-5151 Fax: +81-3-3710-4552
E-mail: webtrade@line.co.jp
URL : <http://lineseiki.com/>

MCP-35 SERIES

プリセット電磁カウンタ

- 指示数設定は簡単な押ボタン式
- 耐振動・耐衝撃に強い堅牢な構造の製品です。
工作機械・繊維機械・印刷機械・各種自動機械等の生産数の制御、稼働回数の制御等にご利用いただけます。



種類・形式

種類	形式	桁数	リセット方式	重量
プリセットカウンタ	MCP - 35	5	手動押ボタン式	880g

仕様

電源電圧	AC100 / 200V 50/60 Hz 共用
許容電圧変動	±10%
消費電力	カウント : 8.9 - 10.5 VA (AC)
通電時間定格	カウント : 短時間定格 (連続通電5分以内)
計数方式	1/パルス1カウント (通電時1/2カウント 休止時1/2カウント)
計数速度	15Hz
パルス幅	33ms (メーク比1:1)
表示数字	計数表示 4.3 x 2.5mm 黒地白文字 設定表示 3.0 x 1.6mm 黒地黄文字
出力	1C接点 AC 250V 5A 抵抗負荷
接続	ネジ端子
使用温度範囲	-5°C - +40°C (氷結しないこと)
使用湿度範囲	85% RH以下 (結露しないこと)
耐電圧	AC1,500V 1分間
絶縁抵抗	20MΩ以上 (DC500V メガー)
耐振動	耐久 : 16.7Hz, 複振幅4mm / 誤動作 : 10 ~ 55Hz, 複振幅 0.5mm
耐衝撃	耐久 : 300 m/s ² (30G) / 誤動作 : 50 m/s ² (5G)
外観・色	パネル板(ダイキャスト) 7.5BG6/1.5

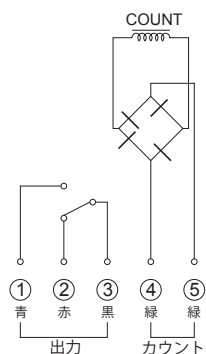
※ 連続通電したり短時間に反復リセットしますと焼損することがあります。リセットのON時間は0.5 - 1秒が適当です。
次のリセットまでの休止時間はON時間の20倍以上とってください。

■ 設定方法

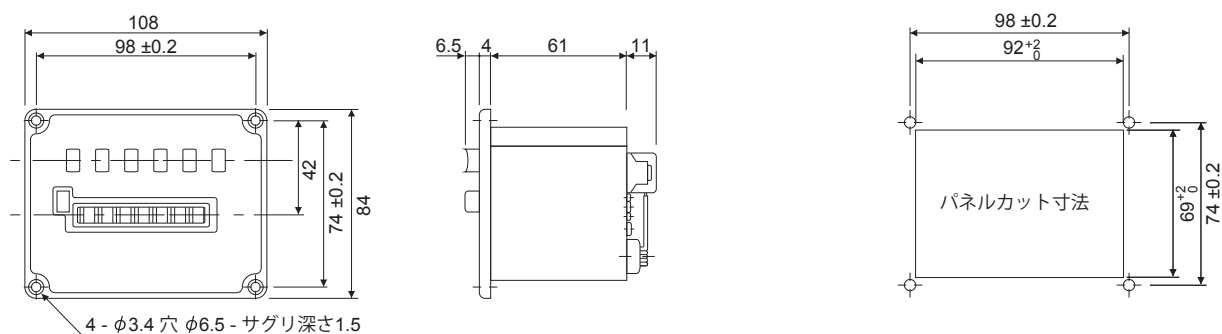
リセット時のカウント表示数(白色)の0と並んだ黄色小数字が設定数です

1. リセットボタン(R印)を押すと、カウント表示数(白色)が0揃います
2. ロックボタン(黒色)を押すと設定ボタンのロックが解除されます
3. ロックボタンを押したまま、各桁の設定ボタン(白色)を押しますと設定輪のみ移動しますから希望数値にセットします
4. 全桁の設定を終わりましたら、ロックボタンを元に戻し、リセットボタンをもう一度押して、カウント表示数の0と設定数を確認します

■ 接続方法



■ 外形寸法図



LINE **ライン精機株式会社**

本社・東京営業所 〒152-0001 東京都目黒区中央町2-37-7
TEL 03-3716-5151(代) FAX 03-3710-4552

URL : <http://www.line.co.jp>